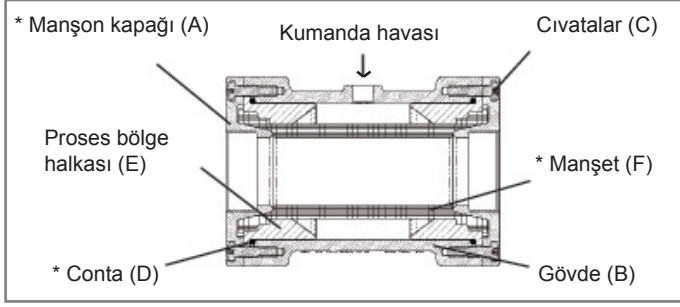


# AKO manşon pinç vanaları için montaj talimatı

## Seri VMP DN 10 ile 50 mm arası



Resim 1



Resim 2



Resim 3



Resim 4



Resim 5



Resim 6



Resim 7



Resim 8



Resim 9



Resim 10

### Eski manşetin sökülmesi

Vanayı cıvataları yukarı gelecek şekilde koyun ve gövdenin tutun. Bir cırcır (uç torx 30) ile cıvataları (C) çapraz şekilde çözün. Ardından vanayı çevirin ve aynı şekilde tüm cıvataları (C) çapraz şekilde çözün. Şimdi gerekirse düz uçlu tornavida yardımıyla her iki manşon kapağını (A) gövde ünitesinden kaldırın. Sonra manşeti (F) pres bölgesi halkalarıyla (E) gövdenin (B) dışına bastırın. Bu işlem manşet (F) ile pres bölgesi halkası (E) arasına sürülecek olan AKO montaj macunu (MP 200) yardımıyla kolaylaştırılır. Tüm münferit parçaları temizleyin ve hasar, eskime/gözenek yönünden kontrol edin ve gerekirse değiştirin. -Gövdeyi (B) iki kez monte ettikten sonra yenisiyle değiştirin.-

### Yeni manşetin takılması

**Resim 1:** Contayı (D) pres bölgesi halkasının (E) üzerinden çekin ve öngörülen yivin içine gelecek şekilde bastırın. Aynı işlemi ikinci pres bölgesi halkası (E) için uygulayın.

**Resim 2:** Her iki press bölgesi halkasını (E) conta (D) ile birlikte gövdenin (B) içine itin.

**Resim 3:** Manşetin (F) bir köşesine AKO Montaj Macunu (MP200) sürüp kayganlaştırın. Sonra manşetin (F) aynı tarafını, birinci pres bölgesi halkasının (E) içinden geçirecek şekilde, manşet (F) ikinci pres bölgesi halkasına (E) bitişik olacak şekilde, gövdenin (B) içine itin.

**Resim 4:** Manşetin (F) iç kısmındaki her iki ucun ve manşon kapağı koniğinin (A) üzerine ince bir şekilde montaj macunu (MP 200) sürün.

**Resim 5:** Bir elinizle vana ünitesini koyun ve tutun, sonra manşon kapağını (A) diğer elinizle çapraz olarak manşetin (F) içine oturtun ve bastırın.

**Resim 6:** Manşon kapağını (A) cıvata delikleri gövdenin (B) deliklerine denk gelecek şekilde hizalayın. Sonra diğer elinizle cıvataları (C) öngörülen deliklerin içine takın.

**Resim 7:** Manşon kapağını (A) sıkıca bastırarak, manşon kapağı (A) gövde (B) ile tam olarak aynı hizada olana kadar, vidaları dişli çark mandalı yardımıyla sıkınız.

**Resim 8:** Ardından vana ünitesini 180° çevirin ve tekrar ayağı üzerine koyun.

**Resim 9:** İkinci manşon kapağını (A) önceki Resim 4-7'de gösterildiği ve tarif edildiği gibi monte edin. Dikkat! Cıvataların (C) maksimum 4,5 NM sıkma torkunun üzerine çıkmayın.

**Resim 10:** Montajı tamamlanmış VMP vanası.

### \*Aşınma parçaları:

Manşet (F), conta (D), manşon kapağı (A) ve gövde (B)

**Yardımcı montaj malzemesi:** AKO montaj macunu MP200.

Teknik değişiklik hakkı saklıdır