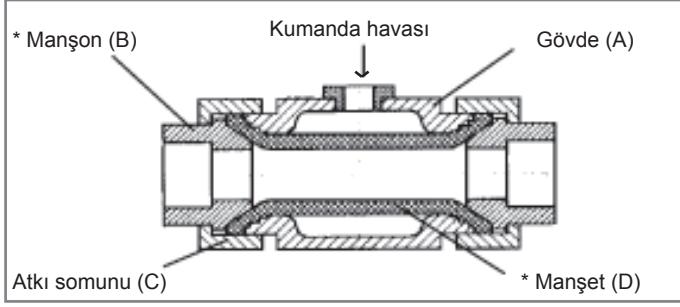


AKO manşonlu pinç vanaları için montaj talimatı

Seri VM+VMF DN 10 ile 50 mm arası



Eski manşetin sökülmesi

Vananın tamamını bir mengeneye sıkıştırın ve her iki atkı somununu (C) çıkarın.

Eski manşeti (D) boru anahtarları ile gövdeden çıkarın/çözün. Tüm vana parçalarını temizleyin ve hasar, eskime ve pürüzlenme yönünden kontrol edin.

Yeni manşetin takılması

Resim 1: Manşeti (D) gövdenin (A) içine itin ve her iki uçtan eşit seviyede dışarı çıkana kadar itin. Zorlanma durumunda gerekirse manşet ile gövde arasına AKO montaj macunu (MP 200) uygulayın.

Dikkat: Alüminyum veya paslanmaz çelik vana gövdesinde dişler kayar macun (GLP805) ile yağlanmalıdır.

Resim 2: Manşete (D) iç kısımdan uçlarına ve kısaç bölümündeki manşon konilerine AKO montaj macunu (MP 200) sürün. **Dikkat:** Gres veya yağ kullanmayın.

Resim 3+4: Gövde (A) ve manşet (D) ünitesini dik konuma getirin ve bir elinizle tutun. Diğer elinizle manşonun koniğini (B) manşetin (D) içine bastırın. Manşonu (B) başparmağınızla basılı tutun ve atkı somununu (C) gövde dışlisinin üzerine çevirin.

Resim 5: Vana ünitesini 180° çevirin ve Resim 3+4'te tarif edildiği gibi, ikinci manşonu (B) atkı somunu (C) ile monte edin.

Resim 6+7: Vana ünitesini manşonlarla (C) yatay konumda bir mengeneye sıkıştırın (el sıkılığında). Her iki atkı halkasını elinizle sıkın. **Dikkat:** Atkı halkalarını sıkmak için herhangi bir alet kullanmayın.

Pinç Vanası ilk kez kapatılırken, manşetin tam olarak kapanmasını sağlamak için dudak-şeklinde bir form görünecek şekilde 4 BAR kontrol basıncı uygulanmalıdır.

*Aşınma parçaları: Manşet (D) ve manşonlar (B)

Yardımcı montaj malzemesi: AKO montaj macunu MP 200.



Resim 1



Resim 2



Resim 3



Resim 4



Resim 5



Resim 6



Resim 7

Teknik değişiklik hakkı saklıdır

AKO Armaturen & Separations GmbH

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • Telefon: +49 (0) 61 47-9159-0 • Faks: +49 (0) 61 47-9159-59

E-posta: ako@ako-armaturen.de • Internet: www.pinc-vana.web.tr